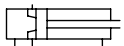


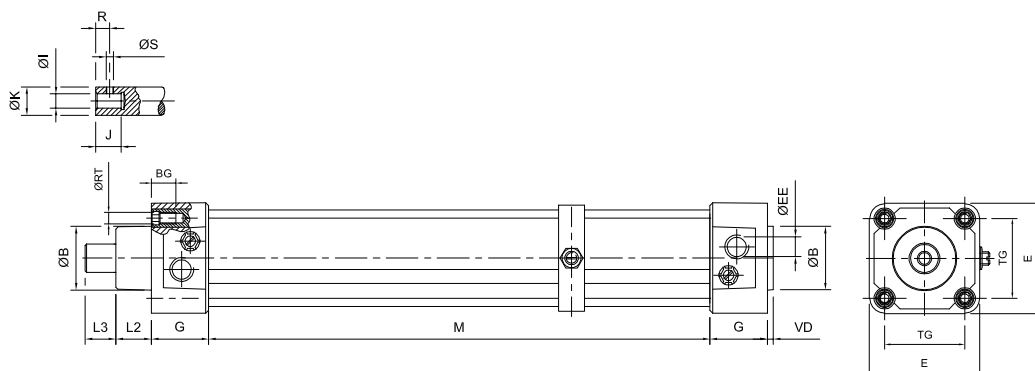
Tipo.....	Cilindros pneumáticos de ação por impacto		
Temperatura ambiente....	-20 ... +80°C (-4 ... +176°F)		
Temperatura do fluido	Máx. +80°C (+176°F)		
Fluido.....	Ar comprimido filtrado com ou sem lubrificação		
Pressão de trabalho	2 ... 10 bar (29 ... 145 psi)		
Circuitos de comando.....	Manual, semi-automático ou automático		
Diâmetros (mm).....	Ø 50	Ø 80	Ø 100
Energia de impacto (6 bar)	24 Nm	78 Nm	112 Nm
Frequência.....	Máx. 2 Hz		
Sensor magnético.....	Séries DMR; DSL; *DSL/S (Suportes de instalação página 1.3.0.9; Informações técnicas página 1.5.8.1 .. 1.5.8.3; *DSL/S: opção para falta de estoque da série DSL)		
Curso.....	190 mm é o curso livre; a máxima energia é alcançada quando o cilindro percorre os primeiros 80 mm de curso		
Materiais.....	Tampas e pistões injetados em alumínio, haste de aço SAE 1040 cementado e temperado, tubo de alumínio per ilado, guarnições de poliuretano		



Os valores de energia foram obtidos com ensaios a uma pressão de 6 bar e curso livre até o impacto em 80 mm.

Ø Cil. (mm)		Kit de reparo
50	0.049.500.000	0.049.000.105
80	0.051.500.000	0.051.000.105
100	0.052.500.000	0.052.000.105

ØB	BG	G	E	ØEE	ØI	J	ØK	L2	L3	M	N	R	ØRT	ØS	TG	VD
40	17,5	33	65	G 1/4"	10	18	20	25	25	348	290	10	M8x1,25	M5x0,8	46,5	4
45	18,5	42	96	G 3/8"	16	27	28	32	28	366	309	15	M10x1,5	M6x1	72	4
55	18,5	45	116	G 1/2"	20	32	32	37	33	373	317	17,5	M10x1,5	M8x1,25	89	4



Energia necessária para o puncionamento de furos

$$E = 3,14 \cdot D \cdot E^2 \cdot T \cdot K \cdot 10^{-3}$$

E: Energia necessária (Nm)

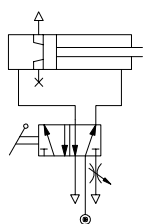
D: Diâmetro do furo (mm)

E: Espessura da chapa (mm)

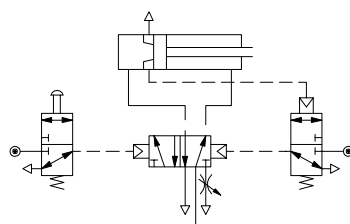
T: Resistência ao cisalhamento do material (N/mm²)

K: Constante (para metais 0,5)

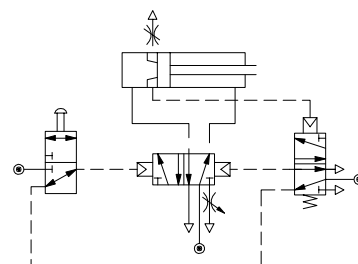
Nota: Adotar um cilindro de impacto com capacidade pelo menos 50% maior que a calculada.



Circuito manual



Circuito semi-automático



Circuito automático